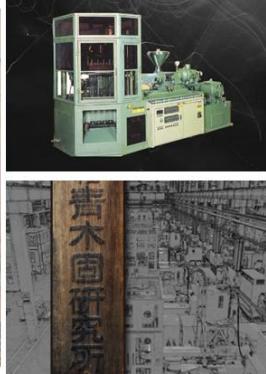


**1.975**

Primer desarrollo en el mundo de máquinas de moldeo por inyección estirado y soplado de 4 estaciones.

**1.984**

Primer y único desarrollo en el mundo de máquinas de moldeo por inyección estirado y soplado de 3 estaciones.

**1.990**

Se completa el nuevo edificio de la empresa. AOKI Manufacturing se fusiona con AOKI Technical Laboratory y se promueve a nivel mundial la tecnología de moldeo por inyección, estirado y soplado de Direct Heatcon.

**1.993**

Desarrollo de la tecnología única de moldeo a partir de escamas de PET reciclado: AOKI-250LL-50

**1.999**

Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases con asa integrada de 5L/5kg Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases para gotas oftalmológicas con un diámetro interno de cuello de 5,5mm.

**2.002**

Pruebas de moldeo intensivas en biberones hechos de PPSU, PA, PES, PP, PEN, PCO y otros sustitutos de PC debido a la creciente preocupación mundial por los riesgos para la salud del bisfenol A.

**2.005**

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultra gruesas utilizando PETG, PCTA y PCTG, etc. / Moldeo de botellas de agua ultra gruesas de Tritan.

**2.009**

Desarrollo de una máquina especial para botellas de cuello estrecho: SBIII-500LL-50

**2.013**

Ceremonia especial para conmemorar el centenario del nacimiento de nuestro fundador fundador Katashi Aoki.

**2.016**

Desarrollo de la serie AL

**2.2020**

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultra gruesas utilizando PETG, PCTA y PCTG, etc. / Moldeo de botellas de agua ultra gruesas de Tritan.

**1.976**

Fundación de AOKI Technical Laboratory Inc. En Nagano, Japón.

**1.988**

AOKI recibe el premio SPE estadounidense por sus destacados logros en moldeo por soplado.

Fallece el fundador y presidente, Katashi Aoki. Shigeto Aoki es nombrado presidente.

**1.992**

Desarrollo de tecnología de moldeo para envases de aceite comestible, zumos y otros recipientes con asas incorporadas en un proceso posterior al moldeo.

**1.999**

Desarrollo del modelo multipropósito de alto ciclo productivo. SBIII-250LL-50S

**2.000**

Desarrollo del modelo multipropósito de alto ciclo productivo. SBIII-250LL-50S

**2.003**

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultrafinas para el moldeo de envases de recarga de 750ml.

**2.007**

Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases recargables tipo pouch/bolsa.

**2.011**

Se adhiere a nuestro fundador, Katashi Aoki al Salón de la Fama de los Plásticos.

**2.016**

Se obtiene la patente de tecnología de desmoldeo de alta velocidad.

**2.019**

Se obtiene la patente de la boquilla táctil fija.

Se completa la migración a la serie AL.

Se desarrolla el modelo AL-1000-60 basado en el concepto de la invención Minus.

**2.022**

Inicio de la actividad de AOKI IBÉRICA para la completa gestión comercial en España.