

## 1.975

Primer desarrollo en el mundo de máquinas de moldeo por inyección estirado y soplado de 4 estaciones.

## 1.984

Primero y único desarrollo en el mundo de máquinas de moldeo por inyección estirado y soplado de 3 estaciones.

## 1.990

Se completa el nuevo edificio de la empresa. AOKI Manufacturing se fusiona con AOKI Technical Laboratory y se promueve a nivel mundial la tecnología de moldeo por inyección, estirado y soplado de Direct Heatcon.

## 1.993

Desarrollo de la tecnología única de moldeo a partir de escamas de PET reciclado: AOKI-250LL-50

## 1.999

Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases con asa integrada de 5l./5kg Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases para gotas oftalmológicas con un diámetro interno de cuello de 5,5mm.

## 2.002

Pruebas de moldeo intensivas en biberones hechos de PPSU, PA, PES, PP, PEN, PCO y otros sustitutos de PC debido a la creciente preocupación mundial por los riesgos para la salud del bisfenol A.

## 2.005

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultra gruesas utilizando PETG, PCTA y PCTG, etc. / Moldeo de botellas de agua ultra gruesas de Tritan.

## 2.009

Desarrollo de una máquina especial para botellas de cuello estrecho: SBIII-500LL-50

## 2.013

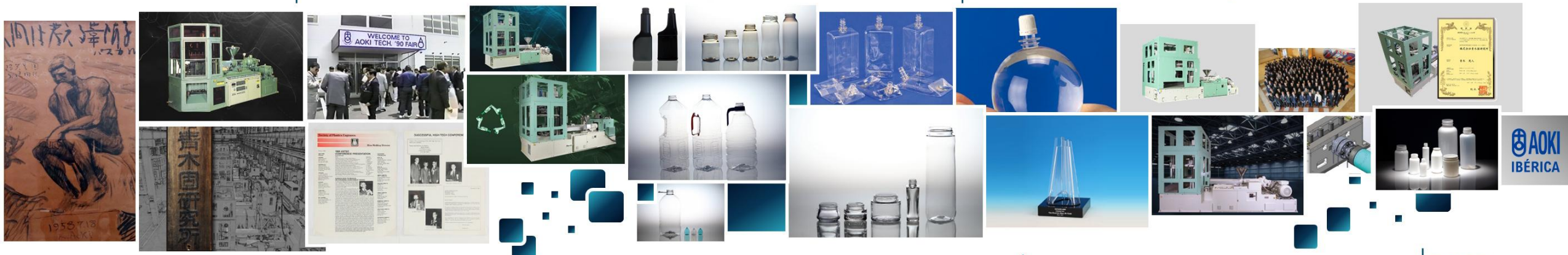
Ceremonia especial para conmemorar el centenario del nacimiento de nuestro fundador fundador Katashi Aoki.

## 2.016

Desarrollo de la serie AL

## 2.020

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultra gruesas utilizando PETG, PCTA y PCTG, etc. / Moldeo de botellas de agua ultra gruesas de Tritan.



## 1.976

Fundación de AOKI Technical Laboratory Inc. En Nagano, Japón.

## 1.988

AOKI recibe el premio SPE estadounidense por sus destacados logros en moldeo por soplado.

Fallece el fundador y presidente, Katashi Aoki. Shigeto Aoki es nombrado presidente.

## 1.992

Desarrollo de tecnología de moldeo para envases de aceite comestible, zumos y otros recipientes con asas incorporadas en un proceso posterior al moldeo.

## 1.999

Desarrollo del modelo multipropósito de alto ciclo productivo. SBIII-250LL-50S

## 2.000

Desarrollo del modelo multipropósito de alto ciclo productivo. SBIII-250LL-50S

## 2.003

Desarrollo de tecnología de moldeo de paredes ultrafinas para el moldeo de envases de recarga de 750ml.

## 2.007

Desarrollo de tecnología para el moldeo de envases recargables tipo pouch/bolsa.

## 2.011

Se adhiere a nuestro fundador, Katashi Aoki al Salón de la Fama de los Plásticos.

## 2.016

Se obtiene la patente de tecnología de desmoldeo de alta velocidad.

## 2.019

Se obtiene la patente de la boquilla táctil fija.

Se completa la migración a la serie AL.

Se desarrolla el modelo AL-1000-60 basado en el concepto de la invención Minus.

## 2.022

Inicio de la actividad de AOKI IBÉRICA para la completa gestión comercial en España.